

Achsträger-Lackierung

Kundenanforderung

Zur Beschichtung von Achsträgern mit einem Konservierungslack wird eine neue Lackieranlage benötigt. Der aufzutragende Lack soll neben Korrosionsschutz auch einen Schutz gegen Steinschlag bieten. In der Anlage sollen unterschiedliche Typen von Achsträgern lackiert werden. Bestimmte Bereiche der Achsträger dürfen nicht lackiert werden, so dass eine Maskierung erforderlich ist.



Lösung



Der Transport der Achsträger durch die Anlage erfolgt mit Hilfe eines aus 5 Kettenkreisen bestehenden Power&Free-Systems. An der Aufgabestation werden die Achsträger mit Hilfe von Handlingsrobotern aus Transportboxen entnommen und an das P&F-System übergeben. Die Achsträger werden durch einen Maskierbereich in die Lackierkabine transportiert. Nach erfolgter Lackierung führt der Transportweg über eine Abdunstzone in den Trockner. Hier werden die lackierten Achsträger bei einer

Temperatur von 80°C getrocknet. Nach Durchlaufen der an den Trockner anschließenden Kühlzone werden die Achsträger demaskiert und über einen weiteren Handlingsroboter dem P&F-System entnommen. An den Laufwagen befinden sich RFID-Datenträger, die über RF185C-Module gelesen und beschrieben werden. Auf den Datenträgern werden sowohl Prozess- als auch Qualitätsdaten gespeichert.

Kundennutzen

Bedienung	Zentraler Überblick über die laufenden Prozesse. Intuitive Bedienung.
Verfügbarkeit	Optimierung der Stillstandszeiten durch effiziente Störanalyse.

Technische Daten:

- S7 151 8F-3 PN/DP
- 15" IPC 477 mit WinCC und EKS-Schlüssel
- 5 Kettenantriebe
- 25 Weichen
- 59 Stopper
- 4 Schubvorrichtungen
- 21 Lesestellen RF185C
- Peripherie über ProfiNet
- Prisma-Anbindung
- SMS-Störmeldesystem